

農村的家庭實用 皮革鞣製法

——白初劉——

(續六卷二期
第七頁)

普通用肥

皂洗手，如有肥皂凝結，就是「硬水」，不適宜於鞣革。

家庭製革，可以收藏雨水或河水。用上述的混合鞣液，約可以鞣成兩張狐狸皮。

鞣液要和皮混合均勻，鞣製中，切勿使皮露出液面外。同一鞣液不能繼續用兩次。

(2) 鞣製用具：普通用木桶或缸，但不能用鐵桶或鍍鉛的手提桶。

(3) 鞣製所須要的時間：看皮的輕重厚薄而定，在室內溫度，如家兔類的皮，只要兩天就好了。山羊、水獺的皮需要四天，狗皮、小牛皮及羊皮需要十天。上述的混合鞣液中，鞣製時間過久，也沒有妨害。所以這種混合液，可以利用來保護生皮。鞣製時間不足的皮，不能括軟，且發生斑點。可以重新放回鞣液中，再鞣製相當時間，至完全成熟為止。

(4) 絞乾：薄而小張的皮，可以放在布袋中絞乾。大張的皮子，放在

平板馬木上，用刮刀壓出多餘的鞣液，再放在稀鹼液中，除去皮隙中剩餘的酸。凡是鞣液中含有無機酸類的，鞣好後必須經過鹼液的處理。這種鹼液的配製法如下：

河水一桶（普通手提桶），加洗臉一茶杯半。

皮放入鹼液中後，看皮厚薄，經過一到四小時。取出後，再在木馬上推壓一次，並用清水洗淨。等到快要乾的時候，再行刮軟工作。

(二) 第二種鞣液
對各種的皮，皆可適用。

四公升
一公升
一兩
一兩
明礬
硫酸



(用玻刀或鋼刀推平皮面)

鞣製方法，和第一種方法相同。

但在這種鞣液中，放置六小時後，立刻取出，控水，推平，伸張，除去皺紋，待快乾時行刮軟。

(三) 第三種鞣液

四公升
一公升半
二兩
明礬
草酸

這種鞣液適用於鞣製輕小的毛皮，鞣製時間八到二十四小時。對於狗皮及小牛皮的鞣製，也很合用，不過鞣製時間需要增加到三至四天。到時即從鞣液中取出，在木馬上推平，用鹼液處理，再用水淋洗，並加牛脚油少許。任何種類的皮，在酸液中鞣製的，如不太鞣軟，可以用少量的油，用手擦上。但不宜過多，不可使皮發生油膩。如已擦油太多，可以用熱數糠或熱木屑撒在皮上，吸去過多的油，然後將糠屑刷去。許多家庭鞣製皮革，常用明礬和鹽，因為明礬的收斂性很大，容易使皮起褶皺，所以成品不能令人滿意。有的時候，因皮受熱，一部分脫毛而損壞，可用明礬單獨鞣製，也很適當。假定為了要保護毛，或做毛皮，可用第四種鞣液。

(四) 第四種鞣液

一加侖
一磅
半磅
明礬
河水

明礬和鹽，先用熱水溶解，冷卻到適當溫和的溫度，把皮投入鞣液，使皮舒展就可，約經過二一六天可成。如加硝酸鉀（硝石）半兩，可加快鞣製的時間。小張的生皮，預備做毛皮的，如已經開始脫毛，可用第五種鞣液鞣製。

(未完、下期續)

農村的福音

經濟部中央標準局臺專字第
二〇〇號特准專利十五年的最理想「栗穀碾白機」現已出品了

「見圖」

人力用

(腳踏型)

「圖面」

種類：(一)腳踏型兩人踏

(二)腳踏型一人踏

使用方法：每次用谷十—十五斤，一分鐘約三百迴轉，僅需二十分鐘即可變成白米，若要腳踏更輕，則一次投入谷十斤，腳踏十分鐘後，全部取出，次再投入谷十斤，同樣亦需十分鐘，即得第一次碾谷加入三—五斤

再踏十分鐘後

，即成白米。

且可裝設製

麵機兩用。

動力用 自動型

「圖面」

栗穀碾白機

種類：(一)投入谷十五斤用 1 1/2 馬力 (單相馬達)

(二)投入谷三十斤用一馬力

(三)投入谷五十斤用二馬力

使用方法：照如右圖類數投入該機。每分鐘約需約二百五十迴轉左右。經過二十分鐘即變成白米。

如蒙賜顧 無任歡迎！

農具製造

批發零售

重茂行

臺中市區民權路四十六號

電話：一九一八號(轉)

