

容易成活的荔枝空中壓條

張振宙

荔枝的無性繁殖非常困難，但空中壓條的成活率相當的高。按照嘉義農林試驗所歷年繁殖的結果，成活率可達百分之六十至八十。每株成年植株，一次可壓條一百至二百株；過多會影響母樹的生長和結果。

一、優良的母樹

母樹年齡至少需十年，產量豐富，果形特大，風味優良，並須注意抗蟲抗病的能力。例如蚜蟲常喜為害荔枝的花序，使花序發生微病而成黑色。但有些抵抗力強的植株，便沒有這種現象。受紅蜘蛛為害的葉片，受害部份的背面凹入而表面凸起，對於荔枝的生長有嚴重的影響。

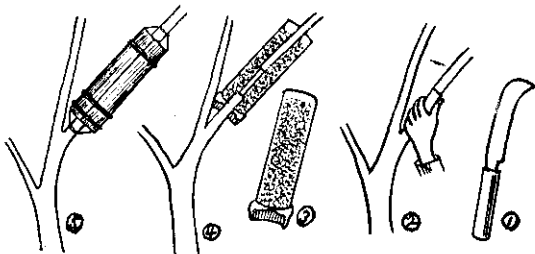
荔枝隨時可壓條。但是，最方便和最安全的時期為四月上旬至下旬。這時候是乾季，工作方便，剝皮也容易。雨季開始以後，樹幹潮濕，工作時很危險。

二、方法有二

目前荔枝空中壓條法有兩種，一為筒取法，另一為包紮法。

(1) 筒取法 準備竹筒，和要裝在竹筒內的土壤或發根劑。竹筒的長度約六寸左右，裏面直徑約兩寸半左右。竹筒要輕，所以筒壁愈薄愈好。竹筒的底部留一節，上部開口。節底的中央先鑽一圓形孔，直徑約兩公分，然後把這竹筒平均剖作兩半。竹筒做好了，再準備土壤，土壤的配合是粘土二分之一，牛糞二分之一。粘土的優點是保水力強。

牛糞的優點是輕鬆吸水。這兩種東西，在調合以前，必須分別打成粉碎，然後用水慢慢調合；一面調合，一面加水。調到握在手上而不致流散為止。然後把這調好的土壤裝在剖開的兩半竹筒中。裝入的量，剛好和竹筒的兩壁齊平，頂部須空出約半寸。竹筒裝好土壤後，搬到母樹下面，準備壓條。壓條最重量的工作是選擇對條。適宜空中壓條的必需具備條件如下：①生長在陽光充分的位置；②葉片密厚而色澤濃綠；③葉片和皮部都沒有任何傷痕或病蟲害；④從着生點（或分枝點）至該枝條頂部的長度在一尺五寸至二尺之間；⑤套筒位置的直徑，最好在二公分至二公分之間，大小容易折斷，太粗的枝條可能太長；⑥枝條的傾斜度最好接近四十五度，垂直的和下垂的最好不要採用。



圖一：筒取法的空中壓條

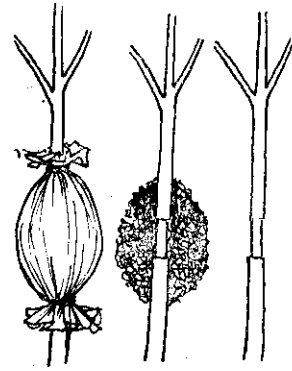
枝條選定後，即着手處理枝條，作環狀剝皮。剝皮的位置，可用手握在分枝點的部位去決定（圖一之②）。拇指的頂端就是環狀剝皮的上部界限。在這位置用刀（如圖一之①）切成一環，深到木質部，但不傷害木質過甚。在這環下面一寸半的地方，同樣再切一環。然後，用刀在這兩環之間，縱切

應用刀在這木質部輕輕的刮一次。這手續完成後，便開始套筒。套筒時，兩手各拿筒的一半，套住枝條；筒的基部，和另一分枝接觸（圖一之④）。然後用鉛絲或棕線束縛固定（如圖一之⑤）。壓條一星期後，如天氣繼續乾燥，須用壓水唧筒，聯接橡皮管，引水灌溉。填土時，上部空出半寸或一寸的意思，就是便于接受雨水或灌溉水。用筒取法的壓條，約需四至六個月方可剪下。剪下以後，如不定植，需去除竹筒，假植在蔭處，到了第二年的二月再定植，那是最妥當的。

(2) 包紮法

這方法是最近美國所採用的。這方法所用的手續，和筒取法完全一樣，祇是材料不同罷了。他們用蘚苔代替土壤，用玻璃布代替竹筒。蘚苔的優點是輕便，吸水力強，空氣多。水分和空氣是發根必需的條件。玻璃布的優點是輕便，工作容易，決不透水，透明，可以看到發根了沒有。（圖二）

用這方法所壓的枝條，發根較快且多。所以，有些枝條祇需要二至三個月便可剪下，剪下後，不論是定植或是假植，覆蓋的土壤必須乾燥，打成粉狀。這樣，才容易填充在根的空隙。定植或假植後灌



圖二：包紮法

水。壓條苗直接拿去定植時，必需設置臨時遮蔭。等到新葉漸漸萌發時，才逐漸減少遮蔭。

三、請大家拿出良種來！

最後，我想提出一點關於荔枝品種的意見。在臺灣栽培的荔枝品種，據筆者的意見，大致可分為三個系統：一為黑葉系，黑葉和糯米糍可作為這系統的代表；一為桂味系，桂味和淮荔可作為這系的

荸薺

腐敗

可以

預防

元 和 劉

荸薺常在貯藏中腐敗，失去經濟價值，使農友們受到很大的損失。荸薺腐敗，是由於病原菌引起的。各種病害中，黑腐病和腐敗病比較厲害。當荸薺球莖被黑腐病原菌侵害以後，肉質軟腐液化，顏色變黑，而產生一種像鳳梨的臭味。到後來常發生難聞的惡臭。如果環境適宜於病原菌發育，大約在一星期左右的時間內，荸薺就全部潰爛。患腐敗病的球莖，具有特殊的黴味，而且有苦味。

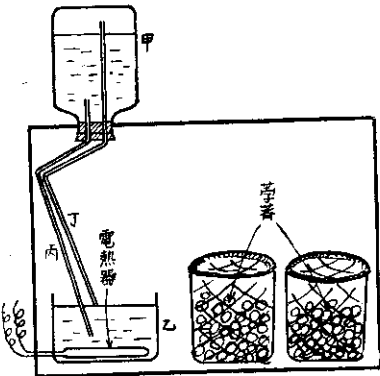
這些病菌，都由荸薺的外皮損傷的傷口侵入。所以，如果在收穫的時候，能注意不損傷荸薺，就不會在貯藏中腐敗。但是，在田間工作時，昆蟲以及人工的損傷，總是免不了的。所以，我們一方面在收穫的時候，小心掘取，儘量不要損傷，另一方面，還要做些預防病原菌侵害的工作。

原來，病菌是非常微小的生物，只要有很小很小的傷口，就可以穿進為害。這裏介紹一個有效的辦法，叫做「癒傷法」(キユアリング)。用這個方法處理荸薺，可以防止病原菌侵入，荸薺也就不再腐敗了。準備一個處理室，常保持着同樣的溫度。把荸薺球莖放在裏面，在恆溫潮濕的環境下，使大小傷口形成癒傷組織，防止病原菌侵入。

通常癒傷處理室，保持溫度攝氏30至32度，相對濕度90至95%。處理所需時間是四至五天。凡是收穫後經過這種癒傷處理的荸薺，在貯藏的時候，差不多可以完全防止腐敗，癒傷處理室的裝置，大約如左下圖。

甲是大玻璃瓶，盛水，倒置於處理室上方。乙是水鍋，用電熱器加熱，使產生水蒸汽，保持室內的濕度。丙是玻璃管，連結甲、乙兩器的底部。丁也是玻璃管，在甲器露出水面，在乙器剛與水面接觸(由丙丁兩根玻璃管，可自動調節水鍋內的水量)。處理室必須密閉，不漏氣。

最後，我們還要注意一點，就是在貯藏的時候，貯藏室也要保持相當的潮濕，因為貯藏的時候過於乾燥，荸薺會失去水分而皺縮，不好食用。所以，在貯藏室內，可用潤濕的泥土，蓋在荸薺堆上，防止水分的損失。



備設的室理處傷癒荸薺

代表；另一為紅皮系，紅皮和高雄早生可作為這系的代表。這三系統中，以黑葉系生長最旺盛，產量高，品質最優。其次為桂味系。紅皮系品質最劣，且蟲害特別多，最好不要繁殖。因此，我們應多多繁殖黑葉系和桂味系的品種，尤其黑葉系中的糯米糍要特別重視。為着改進臺灣的荔枝事業，我希望栽培荔枝的農友們能夠自動地負起繁榮臺灣農村經濟的偉大使命，把自己有的優良品種，大量繁殖出來，供應一般需要的栽培。我站在友誼的立場，同情你們提高價格，但必須保證品系的絕對優良。

農業問答

秧苗發育較慢仍可插秧

問：今年特別寒冷，所以我這次播種的第一期作的秧苗(蓬萊種)，發育不正常(停凍狀態)。貴刊第六卷三期「怎樣養成強健的秧苗」說，蓬萊種三〇至四〇天，苗高五至六寸左右，最適於插秧。但是我的秧苗要等到五至六寸，必定要超過四〇天以上，請問：①等到適當苗高(五至六寸)後插秧，日後對收穫有什麼影響？②氣溫低(攝氏十二度左右)每日連綿不斷的下雨，看不到日光，苗色變黃發育停滯，有什麼辦法來促進秧苗的發育？③氣溫在攝氏幾度以下才影響秧苗(蓬萊、在萊)的發育？(新竹縣寶山鄉李瑞雲)

答：①本年氣溫特別低，秧苗到處都生育較慢，所謂四十天應有五寸高，要注意測至葉尾。因氣溫關係，秧苗生育較慢，通常對數量沒有多大影響。②夜間灌水，白天上午九點就排水。儘量在秧床面撒施草木灰或火燒土，這樣可以促進秧苗發育。③氣溫攝氏十二度以下，在來稻就發育遲慢。蓬萊以十度為限。總之秧苗完全葉，如有五枚，秧苗雖然發育較慢，仍然可以插秧。(余慶東)