



# 如何調理菸葉？

蕭岑

初選的菸葉  
將經過  
照色澤、葉  
位、品質、  
，再分別按

包。第二期送繳者於繳納前十二日開始調理，工作七天於繳納前五日調理完畢，經過二、三日後進行歸類捆包。

以上是指久晴不雨的氣候狀況下而言，如果遇到長期毛毛細雨（春雨）時，宜把調理日期縮短。

## 調理場所的選擇佈置

(1) 選擇窗向北開，整日光線柔和穩定少變化的地點，則合乎規格之調理室為最理想。如果無法利用靠北光線而需用其他方向的光線時，應用白布蓋於窗門上面，按太陽昇降而調節蓋覆斜度，俾使室內光線穩定，易於鑑別葉色與品質，並使工作人員眼睛輕鬆不疲。

(2) 選擇乾燥而無潮濕之處的地點，以防菸葉吸濕變質。

(3) 調理場所之門窗必須啓閉自如，以便調節室內溫濕度及減少室外環境之影響。

(4) 調理場所須用板片或門扇等鋪高約二至二・五臺尺之調理架（俗稱調理臺），以防菸葉潮濕，及便於工作。

(5) 調理或捆包場所，地面都須鋪草袋、草席、麻袋等，以免菸葉潮濕變質或污染泥塵。

## 初選的方法

### (開打) 包 菸

、黃置前排，排兩放置，類分列下按  
(葉類餘其置排後，葉同不位葉及葉類青

### 表一：菸葉初選表解

### 菸 把 的 纓 締

長短、寬度、病斑和損傷程度明確分類。複選須與初選工作配合併行，務使當天初選的菸葉，當天複選完畢，以免菸葉潮濕變質。調理技術工人的分配，以初選二人，複選二至四人充任為理想；即二人選黃色葉（因為黃色葉較多），一人選青色與紅色葉，另一人選褐色葉及病葉類。

複選是調理菸葉的中心作業，工作必須精密，以利捆包分類，並避免織於時發生等級糾紛。

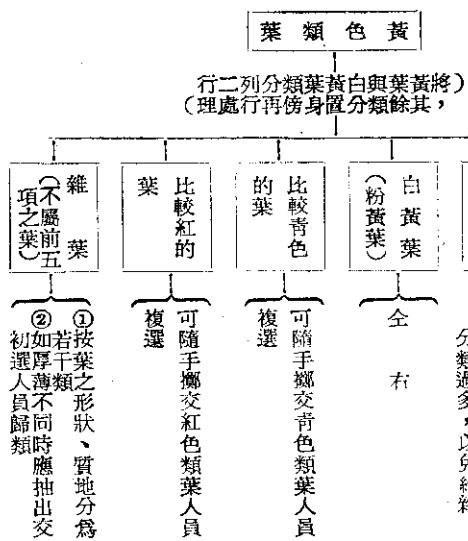
菸葉調理工作的進行，必須配合送繳日期及當時的氣候乾濕狀況而定，切不可失之過早或過遲。因為過早調理會使菸葉因吸濕而變質或走色；過遲則因迫於送繳而手忙腳亂，工作易流於疏忽粗放，調理不清，損失就大。每期調理日數五至七天，不分期做一次繳納者調理十天為理想。

一般而言，第一期為了配合外銷，及厚葉未完成醣酵關係，宜先繳薄葉，調理工作可提早於繳納前十七日進行，工作七天於繳納前十日調理完畢，將綁好的菸把堆積醣酵至繳納前二、三日再歸類捆包。

## 複選的方法

菸葉的選別，應分初選和複選兩階段操作，初選（俗稱分黑黃）將菸包打開後按葉位、色澤及損傷程度分為黃、青、紅、褐色（俗稱黑色）、病葉、不同葉位葉等六類。初選菸葉調理的基本作業，必須分類清楚。

葉不 類同 ：選厚葉時 之薄葉或選 薄葉	病葉類 ：凡纖維病 害者屬這一 類	青色類 ：凡葉肉帶 青者均屬這 一類	黃色類 ：凡葉肉帶 黃者均屬這 一類	紅色類 ：凡葉肉帶 紅者均屬這 一類	全 右
另③幹污 ④膚皮點 ⑤剪除 ⑥清或 ⑦刷 ⑧除 另行 歸類 別，	全 右	①摘除幹皮或 腋芽 ②刷清頭霉	①摘除幹皮或 腋芽 ②刷清頭霉	①摘除幹皮或 腋芽 ②刷清頭霉	全 右



表二：菸葉複選表解

菸把捆包工作須由經驗豐富的技術工人擔任，方法和複選工作相似，先將堆積的菸把先分過厚薄葉，然後按菸把的色澤、品質、葉位、長短、寬度、病斑與損傷程度等慎重選別後，分級打包。菸包重量普通以厚葉三十臺斤，薄葉二十五臺斤為標準。

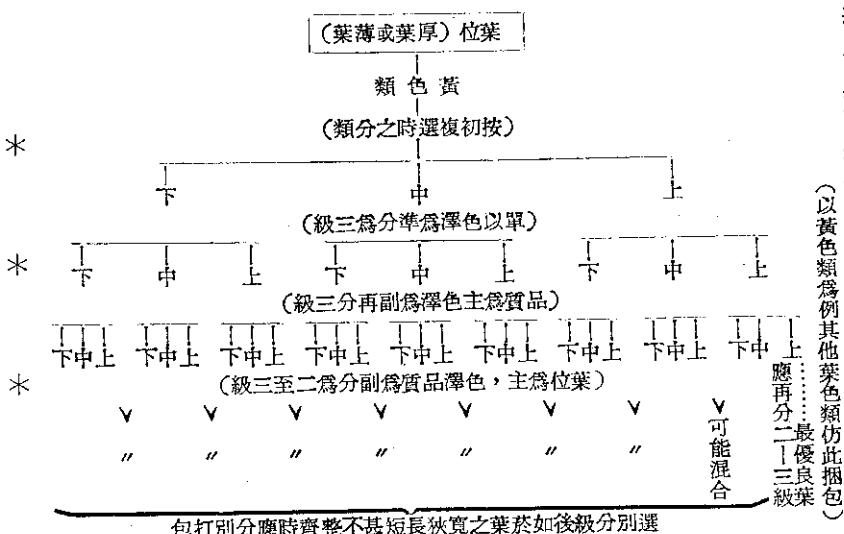
菸把的綁紮，可由普通工人充任，必須配合複選進度當日綁把完畢。每一複選技術工人，應配有二至三名綁把工。方法：將複選過的各色各級菸葉，再按長度分為長、中、短三類綁把。菸把不可過大，一般以把頭一臺寸（則厚葉二十五片，薄葉三十片）為標準。綁把用菸葉，由把內菸葉抽出一片取用，不可用不同類葉綁把。

### 菸把捆包法

，但是不同級的菸類，不得摻合捆包。菸包外面用水泥紙包裹，堆積後待繳。

**表三：菸把捆包分級方法表解**

(以黃色類為例其他葉色類仿此捆包)



龍眼嫁接為何不易成活？

龍眼嫁接所以不易成活，是因為龍眼體中含有大量的「單寧」，嫁接時，因為切面曝露空氣中，單寧膜化，阻礙接穗和砧木的癒合。一、二年生的苗木，除用靠接方法繁殖外，以截頭行嫁接而成活率通常只有二十至四十分之一。一般果農不以嫁接方法繁殖龍眼苗木，乃因成活率過低。(王)



(植物綜合微量元素・葉面散佈劑)

# 施葉養元

シオヤゲン



促進發育  
預防病害  
提高品質  
提早收成  
防止落果  
增加收成

協和化學工業股份有限公司

說明書函索即寄

臺北市華陰街三九號 電話：46980

### ◎ 注意

1. 本劑係液體化學肥料，非植物荷爾蒙劑。
2. 本劑不可與石灰巴爾特、石灰硫黃合劑、松脂合劑、銅水銀劑、硫酸石灰等農藥混合使用。
3. 與本劑不可混合使用之農藥應於散佈本劑前後隔三天以上方可使用。
4. 散佈量使葉面罩上一層薄霧似的程度為宜。

請將使用經過連附 500cc 裝商標剪下一張 (250cc 裝二張) 一併寄來敝公司者，另贈紀念品。