

菸葉 調理 技術 今年 重新 規定

峰

本年期的菸葉品質，較往年為好。公賣局所訂的等級鑑定，也比以前嚴格，並且把薄葉價格提高，鼓勵菸農走向「多產薄葉」的目標。目前正是菸農們忙着調理菸葉的時候，請多多注意調理技術的改進。

今年菸作提倡薄葉

本（五十三年至五十四年）年期的菸作，菸酒公賣局為配合外銷需要，以生產：「喫味緩和美」和「多產薄葉」為目標。原訂菸葉生產計劃，並特別把厚薄葉分別訂價，提高薄葉價格，鼓勵菸農多生產薄葉，到目前為止，本年期的菸作，已經完成了田間栽培、收穫乾燥的兩個階段，烤好的菸葉，正由於菸農儲存待繳中。

本年期的菸葉栽培期間，風調雨順，各菸葉廠的輔導員，和全省的菸農們，都很瞭解公賣局的冀望，共同合作的結果，不但菸葉生育良好，植株也較往年大小適中，葉較薄而充實，品質良好。公賣局訂於上（三）月十一日起，在全省設置四十七所買菸場收購菸葉，目前正當菸農們在忙着調理菸葉時，特別把調理菸葉時，應該注意的事項說明如下：

等級鑑定非常嚴格

調理菸葉，應按照今年省政府頒佈的買菸公告，在那公告裏，對於菸葉的調理，和等級的鑑定都有很清楚的規定，調理時，要依菸葉的生長位置、厚薄、葉形、大小、品質、色澤、整潔等必要條件，嚴格區分各等級並分別用同等級菸葉裝把。每廿五或三十葉可集為一把。每二十公斤為一包。

菸農送繳的菸葉，如有調理不清的，買菸組應該要菸農重新調理，如果再調理不清，就按照包裝最低菸葉等級予以鑑定收購。

調理菸葉馬虎不得

菸農送繳的菸葉，如有厚薄葉混合成一把，而屬於同一等級時，應按照厚葉鑑定等級。如果包內有混合分理清楚的厚葉把菸時，買菸組應該要菸農當場分理清楚後送繳，如果經過分理後仍然混什，厚薄葉是同一等級時，應視作厚葉予以鑑定。菸農有意把厚葉混什送繳的，以不接受技術指導論處。

菸農所繳的菸葉，如果有摻什浸水或把霉變的菸葉夾什等詐欺方法，妨礙菸葉收購工作的，要受到核減或撤銷面積的處分。

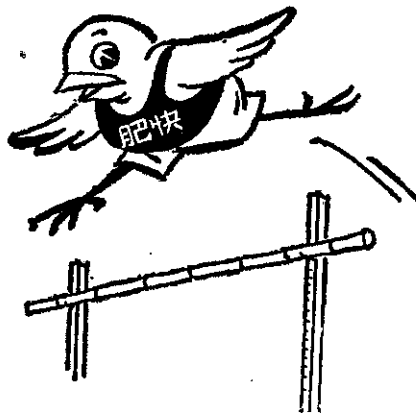
從上面的規定，可知如果菸農調理不清時，會影響到收益和薄葉的生產比率，況且等級間的價格差額很大，因此為了確保薄葉產量和利益，對於調理工

資 投 僑 華

司公限有份股業企球全



附設種雞場供應
美國最優秀之快
肥 (COBB) 肉雞



全球養雞完全飼料
保證您的雞長得
又「快」又「肥」

七二四八四：話電
六八二〇五：話電
三三〇一：話電

號〇五段一路東京南市北臺：司公
號廿之一路正中村興大輝德八縣國桃：廠工

作應該切實去操作。至於怎樣做法才合理，請看以下幾個要點。

捆綁場所避免潮濕

調理和捆包場所，要選光線穩定而廣闊的地方調理，等級才能清楚。為了防止吸濕，調理場所應選乾燥的地方，地面應該墊鋪塑膠布或草蓆，並應在調理架上進行工作。

調理時期如果過早，菸葉會吸濕變質，但是如果過遲，又恐怕來不及繳菸，最好第一期在繳菸前十五天，第二期在繳菸前十天開始，並應儘量縮短調理日數，以防菸葉變質或發霉。

潮濕發霉的處理，在初選時，如發現菸包過濕或發霉時，應先把菸頭用烘爐炭火烤乾，再用毛刷刷除菸霉，然後噴佈酒精消毒，才可進行初選。

厚薄葉，應該在初選時就分別清楚，如在複選或綁把時再有發現厚薄摻什的，應該隨時抽出歸類。厚薄混合最多的葉位是中、木葉和早晚合烤的菸捆，所以這一部份的初選工作，應由技術工人作業，才能分得清楚。

改捆小包仔細分級

依照葉位、色澤、品質、長短、寬度、整潔等條件仔細選別，一般菸農過去容易以色澤為主選別菸葉，本年期應該改以品質為主，色澤、葉位為副。

擦傷、風傷或病蟲害斑的菸葉應加以修剪後再分別歸類選別。

為防止綁把葉變色，應採用兩次綁把法，就是在複選後先以一根乾稻草輕假綁，等捆包時再把稻草解除，在一把菸葉中抽出一片正式綁紮，並應葉面向外綁紮。

每把菸葉只能用一片綁把，絕不可用二片以上綁把，而且不可以薄綁葉厚葉，或厚葉綁薄葉。

應照葉片的自然形狀拾葉綁把，不可將每一片展開疊壓成把，又菸把的大小以直徑一臺寸左右為標準，不要過大或過小，以免影響復薰工作。

菸把頭不得摻混菸骨、菸叉或碎菸片等，如有發覺時，就會受到嚴重處分。

調理後的菸葉不可堆積過高或過大堆，堆積時並應在其底部墊鋪一層塑膠布，四周也要用塑膠布圍起來，上面用晒乾的麻袋妥為覆蓋，以防吸濕。

公賣局買菸後的菸葉包裝方式已經改為小包制，菸農們應該在捆包時每包重量以二十五至三十臺斤為標準，以利買菸業務。



大王牌

說明書
函索即寄

浸透性
擴散性

增效劑

最新發明！保證原封！

浸展

キングシンテン

- 特點：
1. 具有強力擴散，浸透作用，增強效力。
 2. 對任何農藥均能混合使用，用法簡便。
 3. 節省藥量，將農藥用量減少二成，也能收到同等效果。
 4. 本劑絕無毒性，並且能減少藥害之發生。

。甘藍葉面上之擴展面積 (cm²)

區 別	500倍	1,000	2,000	4,000	水
浸 展	4.047	1.632	0.785	0.355	0.024
普通展着劑 A	0.334	0.221	0.171	0.140	"
" B	0.411	0.226	0.206	0.144	"
" C	0.423	0.224	0.181	0.092	"

。柑桔紅蜘蛛殺蟲力之比較

區 別	單 用 區			浸展1000倍 加 用 區		
	生蟲	死蟲	死蟲率	生蟲	死蟲	死蟲率
殺 爾 頓 400 倍	115	42	26.7	30	71	70.3
石灰硫黃合劑80倍	11	46	80.7	10	117	92.1

製造元：キング除蟲菊工業株式會社
日本大阪市大淀區大淀町南 3 の 1

總代理：英達貿易有限公司
臺北市華陰街39號 電話：46980