

不會充足的。下面提一般噴霧器的壓力標準，供為參考（單位公斤/平方公分）：

常用壓力	肩掛式背負式背負式普通圓筒式	三	四	五	七
	半自動半自動全自動筒式	七	九	七	十
最大使用壓力		七	九	七	十
最終壓力		一	四		

有關噴口孔的磨損變大，據試驗報告，用八—

## 怎樣選購一臺好的噴霧器？

蘇昭山

目前本省大約每五農戶家，必定有一戶有人力噴霧器，可說人力噴霧器，是農家必備的農具之一，但是本省的噴霧器製造工廠很多，其中半數以上是不掛牌的地下工廠，因此它的品質參差不齊。本文的目的就是從它的主要規格上，談談如何選購半自動背囊式和全自動式的人力噴霧器。

### 材料好·焊接牢

噴霧器的外觀，要沒有裂紋，也沒有凹凸不平，和生鏽的現象。

十八式波爾多液繼續噴射十小時後調查結果，發見會磨損達百分之多，但一般使用者從購用噴霧器一直到噴霧器壞了不堪使用為止，很少調換新噴頭，甚至有人嫌噴口孔太小，噴射速度太慢而用鐵釘將噴口孔弄大，或將噴頭內的中子拿掉，圖一時之快；這是很不明智之舉，應即改正。

總而言之，使用足夠壓力，選用良好噴嘴，才能得到如前面所說的霧粒細小整齊，具有大的運動量和衝突性的霧粒，提高噴藥效果。

\* \* \*

製造噴霧器的主要材料，通常如藥箱和空氣室，是用銅板製成的，也有用不銹鋼和高密度聚乙烯的。銅板的厚度應在八公厘以上，如果是大型的全自動式，則需〇·七公厘以上。幫浦和噴管必須使用厚度〇·六公厘以上的無縫銅管。噴霧膠管必須使用有一層以上的帆布層的高壓膠管。球閥則必須使用直圓度高的銅球。

空氣室是噴霧器承受高壓的部份，所以焊接時的重疊寬度要在十五公厘以上，使用鉚釘結合後加錫焊，鉚釘結合必須確實，鉚釘的節距，應在三十公厘以下，否則有破裂的危險。

### 壓力巧·霧粒小

半自動背囊式，每平方公分的空氣耐壓力，要在十八公厘以上，全自動式的，每平方公分應在十四公厘以上。

當噴霧器壓力，加到了最高壓力，放置五分鐘後，它的壓力降低率，在半自動背囊式，要超過百分之十，而全自動式要超過百分之五。

打壓時所需要的力量，在半自動背囊式的，要在十公厘以下，而全自動式的，要在四公厘以下。

噴霧器在打壓時，藥箱裏剩餘的液體量，在半自動背囊式的噴霧器，要在百分之十五以下，而全自動式的，應在百分之十以下。

霧粒要細小而分佈良好。

（攝錦榮）器霧噴粒微力動用使菓果東屏

(植物綜合微量要素·葉面散佈劑)

# 施葉養元

## シオヤゲン

促進發育 提早收成 預防病害  
防止落果 提高品質 增加收成

水稻、豆類、蔬菜、蘆筍、洋菇、蕃茄、菸草、茶、香蕉、鳳梨、柑桔、瓜類、其他農作物。

協和化學工業股份有限公司

臺北市華陰街三九號 電話：46980

### ◎ 注 意

1. 本劑係液體化學肥料，非植物荷爾蒙劑。
2. 本劑不可與石灰巴爾特、石灰硫黃合劑、松脂合劑、銅水銀劑、砒酸石灰等農藥混合使用。
3. 與本劑不可混合使用之農藥應於散佈本劑前後隔三天以上方可使用。
4. 散佈量使葉面單上一層薄霧似的程度為宜。

請將使用經過連附 500cc 裝商標剪下一張 (250cc 裝二張) 一併寄來敝公司者，另贈紀念品。

請認明商標



說明書函索即寄